用户需求

一、设备清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **设备名称（以注册证为准）** | **单位** | **数量** | **基本参数需求** |
| 等离子双极电切电凝系统 | 套 | 1 | 1、设备具有等离子切割和双极电凝的手术功能，具有电切电凝在正常输出状态下发出不同音响提示功能。治疗主机自动识别治疗手柄、脚踏的连接状态，设备具有自动故障识别，短路时有自动断电停机保护功能。 2、产品安全等级分类：CF型。 3、等离子切割最大输出功率≤350W，等离子双极电凝最大输出功率≤120W。 4、符合高频手术设备安全要求GB9706.4-2009,符合内窥镜设备专用安全要求GB9706.19-2000。 5、具有环状电极、铲状电极、钩状电极、滚状电极等型号能满足临床不同应用。 6、前列腺电切内窥镜技术参数： （1）可连续进出水冲洗对流、要求与等离子主机为同一厂家产品。 （2）30°内窥镜，为4MM\*301MM 采用有效景深范围3MM-100MM. （3）操作器：被动式结构设计 （4）外鞘套：φ26Fr，带进、出水通道和控制开关，可实现持续灌流 （5）内鞘：φ24Fr， 7、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 |
| 腹腔镜 | 条 | 1 | 1、可适配于我院GIMMI品牌椎间孔镜主机使用 2、视场角≥55° 3、镜管直径Φ10mm  4、工作长度≥290mm 5、景深3mm-200mm 6、视向角可选0°或30° 7、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 |
| 输尿管镜 | 条 | 3 | 成人两条：1、视场角不小于75° 2、工作长度：≥315mm 3、景深范围：大于3~20mm 4、用于成人，工作通道：Fr6~7.5 5、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 小儿一条（考虑进口）：1、视场角大于：75° 2、用于小儿患者，工作通道Fr6~7.5 3、工作长度：≥315mm 4、器械通道：可配合4Fr器械使用 5、一体化设计 6、蓝宝石镜片，图像无扭曲，平面图像，超广角 7、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 |
| 灌注泵 | 台 | 1 | 1、输入功率：80~10W 2、压力设定范围：不小于100-250mmHg 3、流量设定范围：不小于 0.1～1L/min 4、报警方式：声光报警 5、全程实时监控工作压力和工作流量，安全控制宫腔内压力，根据压力变化自动调整压力或暂 停灌注。 6、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 |
| 超声切割止血刀系统 | 套 | 1 | 1、振动频率：55.5kHz±2%。 2、电源电压：100-240V，电源频率：50Hz/60Hz，功率：100-250W。 3、安全标准：GB9706.1-2007《医用电气设备 第1部分 安全通用要求》，管理分类Ⅲ类。 4、刀头振幅范围不小于：60-80微米。 5、具有开机自检功能。 6、自带软件系统，能对设备运行情况进行诊断并做出精确提示，帮助用户排除故障。 7、刀头可提供5个工作面以上。 8、刀头可360度旋转。 9、刀头中心杆弧形设计，可以保证良好的手术视野，满足手术的精细要求。 10、刀头集切割、止血、抓持、分离功能于一体，可一器多用、减少术中器械转换。 11、可以满足5mm血管 12、刀头可手控激发。 13、刀头适配性：适配各种腔镜、开放、浅表手术需求，三种以上刀头规格选择。 14、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 |
| 电子式气腹机 | 台 | 1 | 1、输入电压和频率110V-220V~ 50/60Hz 2、气腹机设置流量的调节范围为(0--30)L/min 3、工作压力范围大于5-25mmHg，调节精度：不大于2mmHg 4、气体连接方式：气腹机与外气源连接的进气接口形式及连接螺纹应符合GB15383-1994的要求。 5、气腹机具有过压报警及释放功能 6、用户主机发生故障，有备用机器提供给医院使用，保证医院的正常使用。 |

二、售后服务要求：1）免费提供操作、维护、维修培训，有培训计划，至少两名以上医生熟练掌握使用设备全部功能为止。；2）提供用户操作手册(含电子版)、维修手册（电路图）；3）保修期：整机保修 5 年（含）以上； 4）注明易损件使用寿命、单价（如电池、探头、导联线等）。5）维护响应时间：≤24小时。6）软件免费重装及升级。7）保外维修人工费免费（含交通、住宿、维修工时等）。8）验收时，要提供该产品有效的注册证、产品合格证、首次本地计量检测合格证（计量设备需提供，包括强检和非强检医疗设备）。9）中标人须承诺在保修期内保证设备开机率＞95%,开机率=（365-故障停机日）/365\*100%,即每年故障停机不超过18天；否则，每超出一天，质保期延长7天。10）保质期内若出现重大设计缺陷、工艺缺陷或发生重大故障（非人为）或故障频率过高，应无条件退货或更换同档次产品（提供生产厂家承诺书）。